



84bis rue Paul Bert, 62300 Lens



l'innovation pour l'économie circulaire

# Le réemploi dans le Bâtiment par TEAM2

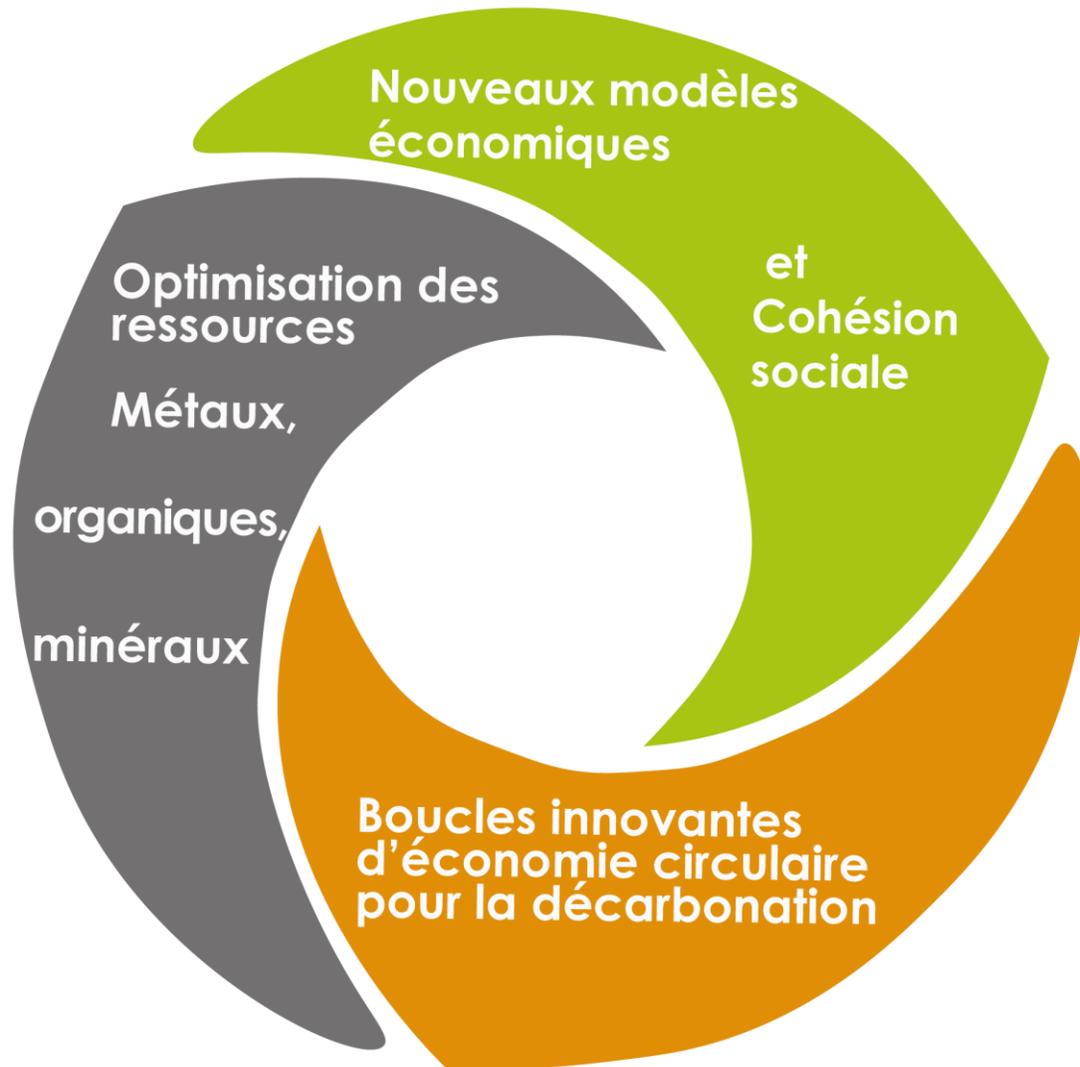


PRÉFET  
DE LA RÉGION  
HAUTS-DE-FRANCE



- 
- 1** Présentation de TEAM2
  - 2** Présentation de tous les acteurs privés et publics du réemploi dans la filière BTP (leurs besoins, leurs enjeux, leurs obstacles)
  - 3** Présentation du Club : quelles innovations peuvent être mises en place pour mieux développer le réemploi ?
  - 4** Comment travailler sur l'acceptabilité du réemploi à la fois pour la maîtrise d'ouvrage et l'utilisateur final ?





**Création d'un  
partenariat renforcé  
pour la transition  
économique et  
écologique**

**Avec Cap Industrie  
FEDEREC  
FFB Hauts de France**

# Quels constats ?

## REP Bâtiment ?

### Taux de collecte

	2024	2027
Taux de collecte des inertes	82%	93%
Taux de collecte des déchets inertes non dangereux (DND)	53%	62%

### Taux de valorisation/recyclage

	Actuels (étude ADEME 2021)	2024	2027
Taux de recyclage inertes	33%	35%	43%
Taux de valorisation (y compris remblayage)	76%	77%	88%
Taux de valorisation matière et énergie des DND (hors métaux)	45%	48%	57%
Taux de recyclage DND	37%	39%	45%

	Actuels (étude ADEME 2021)	2024	2027
Recyclage Béton	33%	60%	60%
Recyclage Métal	90%	90%	90%
Recyclage Bois	41%	42%	45%
Recyclage Plâtre	16%	19%	37%
Recyclage Plastique	17%	17%	24%
Recyclage Verre	3%	4%	18%

## REP Bâtiment ?

### Des objectifs ambitieux sur le réemploi

- Plan d'action à remettre 6 mois après son agrément
- Objectifs à atteindre très ambitieux (hors réemploi des inertes) : sujet assurantiel non traité.  
**4% du gisement pour chaque catégorie : 1,2Mt inertes et 390 000t DND**

	Actuels (étude ADEME 2021)	2024	2027
taux de réemploi /réutilisation des PMCB	< 1%	2%	4%

- Financement de zones dédiées au stockage de matériaux de réemploi dans tous les points de reprise (maillage) et dans les autres points qui en feront la demande.

- Besoin d'innover
- Besoin d'éprouver de nouveaux concepts
- Matériaux peu réemployés
- Marge de progrès possibles



**2/ Chez TEAM2, qui est concerné ?**

**Les freins/verrous ?**

# Quels acteurs ?



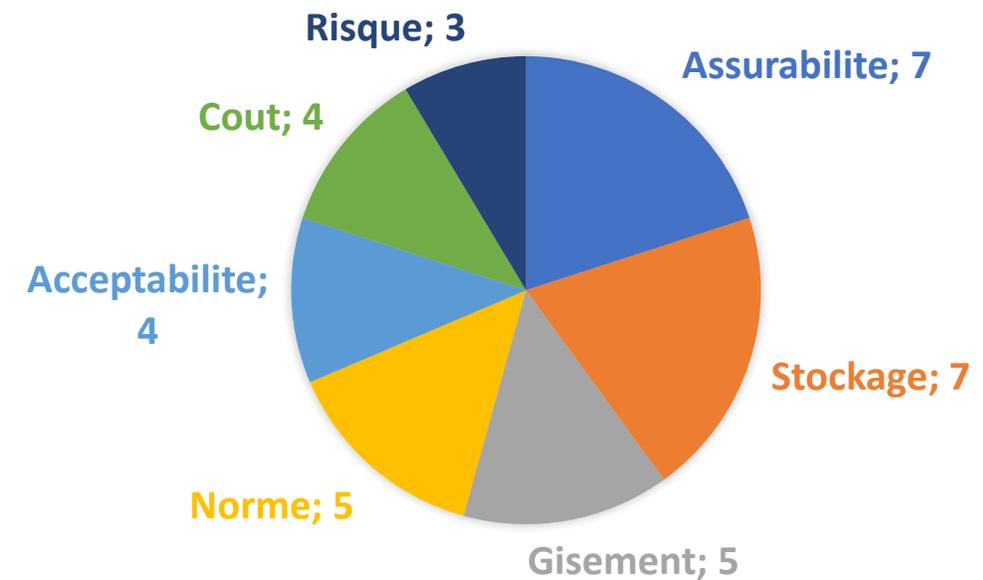
Pour faire quoi ?

- ✓ Décarboner le secteur du BTP et répondre aux exigences de la REP

## Comment ?

- ✓ Développer le réemploi
- ✓ S'appuyer sur le maillage territorial
- ✓ TEAM2 : mise en réseau (consortium), solutions innovantes sur le territoire national

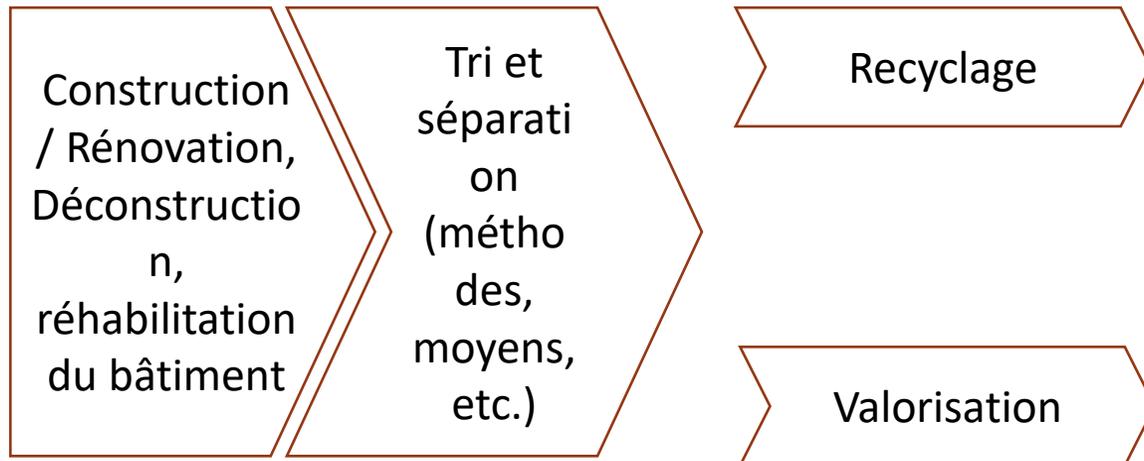
## COMMENT DÉFINIRIEZ-VOUS, EN 3 MOTS CLÉS, LES FREINS AU RÉEMPLOI ?

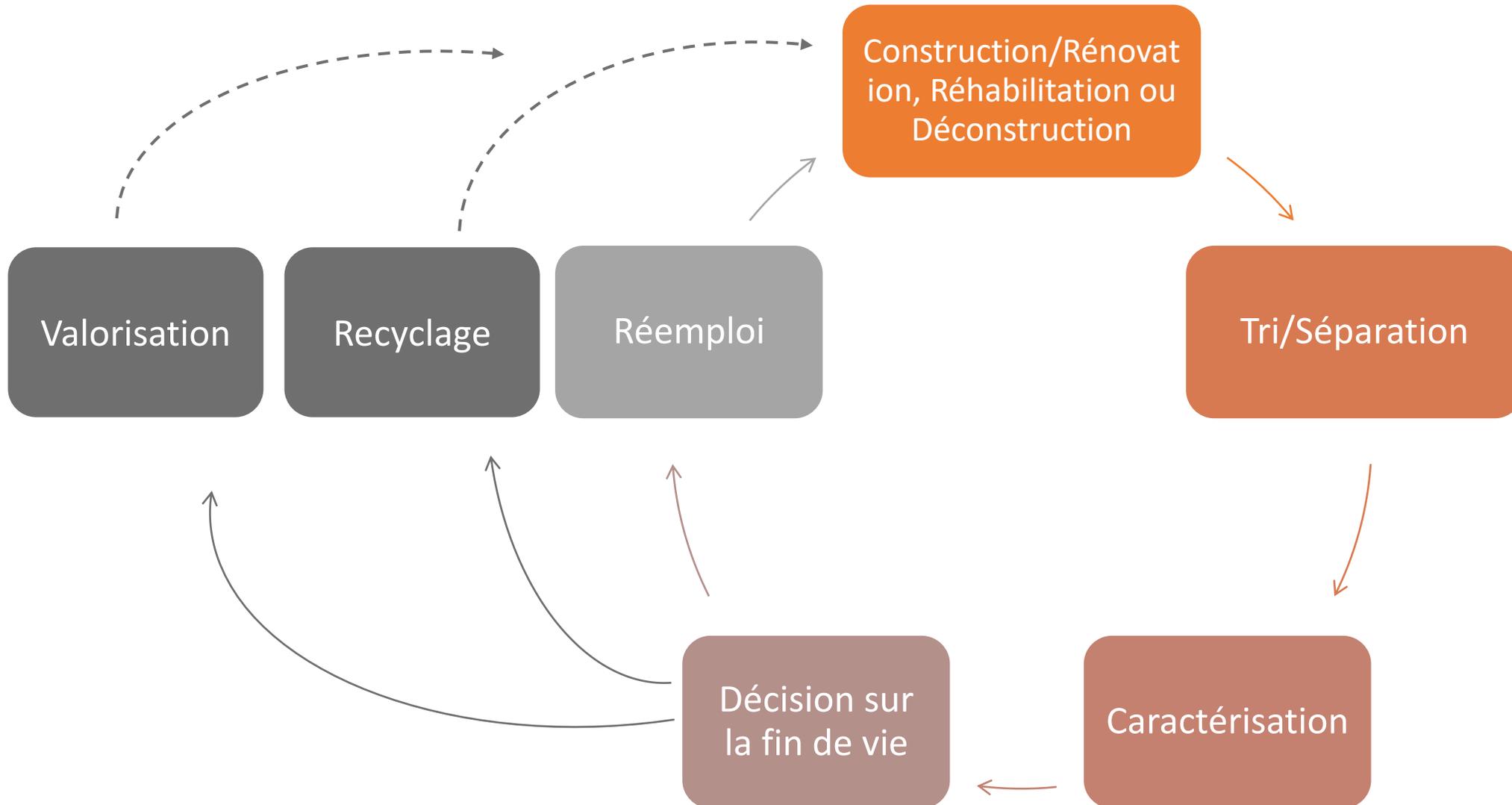




## **3/ Club Innovation/Recherche pour le réemploi**

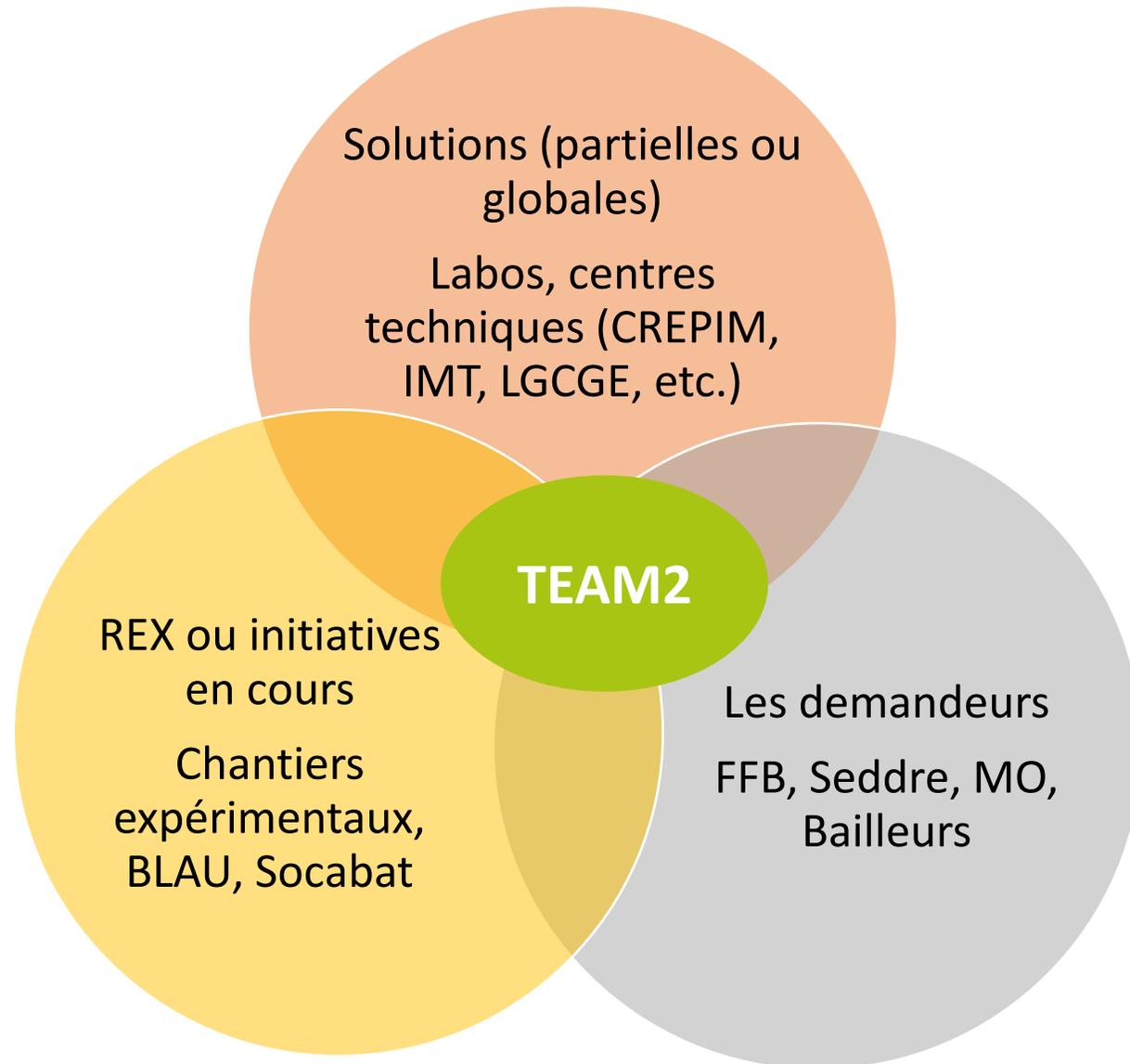
# La chaîne de fin de vie des PMCB avant la REP



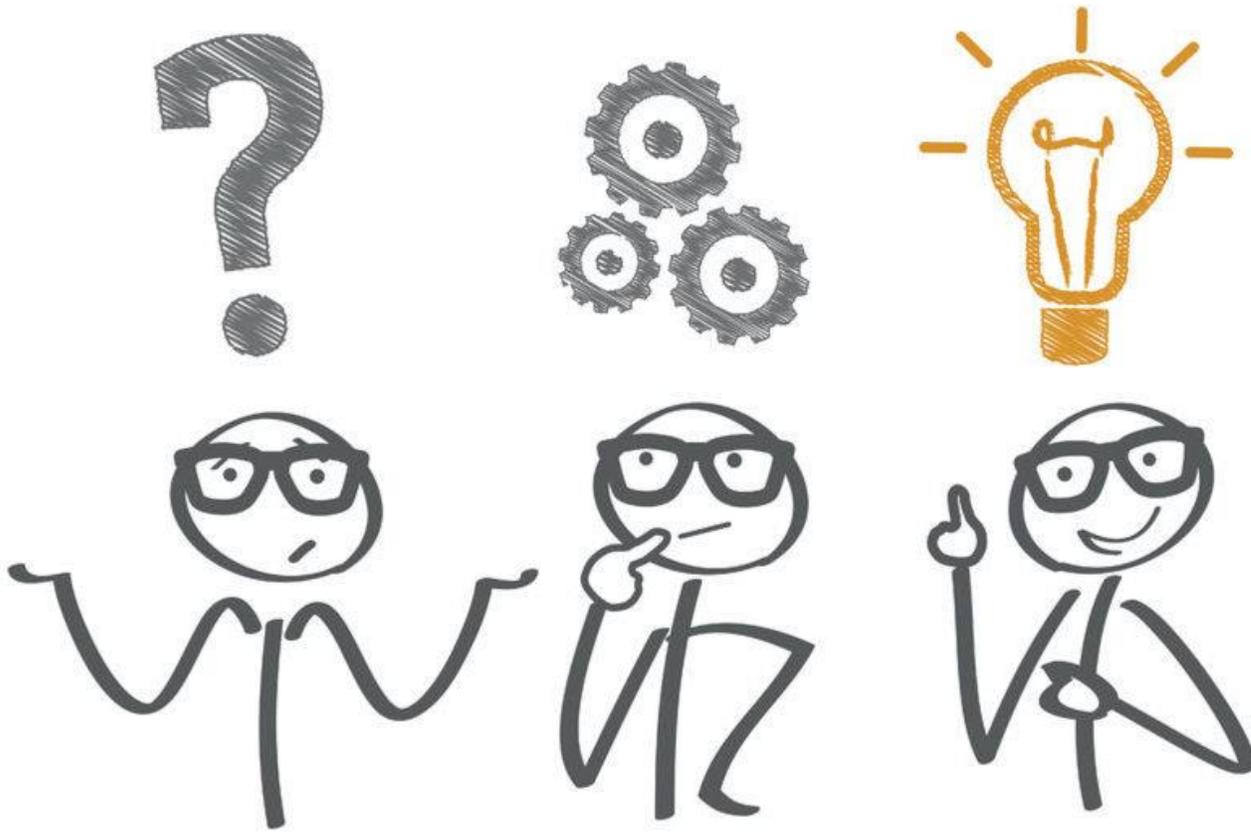




# Le club Innovation/Recherche pour la valorisation et le réemploi dans le bâtiment



- ✓ Identifier les besoins
- ✓ Proposer des méthodes innovantes
- ✓ Regrouper les acteurs autour de problématiques communes
- ✓ Trouver des financements publics



## Méthodologie

### Projet Sprint

#### 1/ Cadrage

- Expression du besoin/problématique
- Identification des acteurs susceptibles de trouver des solutions

#### 2/ Expérimentation

- Tests en conditions réelles/ sous forme de démonstrateurs

#### 3/ REX

- Partage des résultats à l'ensemble du GT + Pistes d'améliorations

**Durée : de 6 mois à 1 an**

## Groupes de travail

- La caractérisation des matériaux et des matières pour le déploiement du réemploi par des moyens innovants et adaptés aux conditions d'exploitation des chantiers
- Les nouveaux modèles économiques afin que chaque acteur de la chaîne de valeur y gagne et la place des ESS pour le réemploi
- L'acceptance des maîtres d'ouvrage : Les méthodes innovantes de traçabilité des matériaux et les méthodes d'acceptation afin de favoriser le réemploi auprès des maîtres d'ouvrages.





## 4/ Acceptabilité



- Maitrises d'ouvrages
- Bailleurs sociaux
- Assureurs
- Utilisateurs



- Disponibilité ?
- Durabilité, état ?
- Garantie ?
- Méthodes d'installation ?
- Hygiène ?
- Sentiment de déclassement ?



- ☑ Evolutions des Règles de l'Art
- ☑ Passage de la Technique Non Courante à la Technique Courante
- ☑ Diffusion des informations de traçabilité et des phases de vérification auprès des utilisateurs finaux
- ☑ Transparence sur la communication de l'utilisation de matériaux réemployés : transformer la contrainte en opportunité (d'abord suggérer, puis progressivement, rendre obligatoire)



Merci pour votre attention !